



**ASSOCIAZIONE ITALIANA ALLEVATORI  
LABORATORIO STANDARD LATTE**

Via Dell'Industria 24 - 00057 Maccarese (Roma)  
Tel. 066678830 - Fax 066678811 - e mail lsl@aia.it

G16-M01  
EDIZ. 04 REV. 01  
DATA 31/12/2013

**CERTIFICATO MATERIALI DI RIFERIMENTO  
LATTE DI CAPRA CRUDO**

**LOTTO MRC171115**

**(Scadenza 26/11/2015)**

| n°                            | Grasso<br>g/100g | <sup>1</sup> ± U<br>g/100g | Proteine<br>g/100g | <sup>1</sup> ± U<br>g/100g | Lattosio<br>g/100g | <sup>1</sup> ± U<br>g/100g | Urea<br>mg/dl | <sup>1</sup> ± U<br>mg/dl | <sup>4</sup> Omog<br>g/100g |
|-------------------------------|------------------|----------------------------|--------------------|----------------------------|--------------------|----------------------------|---------------|---------------------------|-----------------------------|
| 1/9                           | 5,22             | 0,02                       | 2,57               | 0,02                       | 5,21               | 0,02                       |               |                           | 0,0000                      |
|                               |                  | <sup>2</sup> iC= 0,008     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,008     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,008     |               |                           |                             |
|                               |                  | <sup>3</sup> Oss= 18       |                    | <sup>3</sup> Oss= 19       |                    | <sup>3</sup> Oss= 18       |               |                           |                             |
| 2/9                           | 4,91             | 0,01                       | 2,66               | 0,02                       | 5,14               | 0,01                       |               |                           | 0,0037                      |
|                               |                  | <sup>2</sup> iC= 0,007     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,009     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,007     |               |                           |                             |
|                               |                  | <sup>3</sup> Oss= 19       |                    | <sup>3</sup> Oss= 19       |                    | <sup>3</sup> Oss= 17       |               |                           |                             |
| 3/9                           | 4,60             | 0,01                       | 2,75               | 0,02                       | 5,06               | 0,01                       |               |                           | 0,0067                      |
|                               |                  | <sup>2</sup> iC= 0,007     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,009     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,007     |               |                           |                             |
|                               |                  | <sup>3</sup> Oss= 19       |                    | <sup>3</sup> Oss= 19       |                    | <sup>3</sup> Oss= 17       |               |                           |                             |
| 4/9                           | 3,98             | 0,01                       | 2,94               | 0,02                       | 4,91               | 0,01                       |               |                           | 0,0043                      |
|                               |                  | <sup>2</sup> iC= 0,006     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,008     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,007     |               |                           |                             |
|                               |                  | <sup>3</sup> Oss= 19       |                    | <sup>3</sup> Oss= 18       |                    | <sup>3</sup> Oss= 18       |               |                           |                             |
| 5/9                           | 3,67             | 0,01                       | 3,03               | 0,01                       | 4,84               | 0,01                       | 22,75         | 0,07                      | 0,0032                      |
|                               |                  | <sup>2</sup> iC= 0,007     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,006     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,007     |               | <sup>2</sup> iC= 0,036    |                             |
|                               |                  | <sup>3</sup> Oss= 19       |                    | <sup>3</sup> Oss= 16       |                    | <sup>3</sup> Oss= 18       |               | <sup>3</sup> Oss= 4       |                             |
| 6/9                           | 3,37             | 0,01                       | 3,12               | 0,01                       | 4,77               | 0,01                       |               |                           | 0,0015                      |
|                               |                  | <sup>2</sup> iC= 0,007     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,005     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,006     |               |                           |                             |
|                               |                  | <sup>3</sup> Oss= 19       |                    | <sup>3</sup> Oss= 16       |                    | <sup>3</sup> Oss= 18       |               |                           |                             |
| 7/9                           | 3,06             | 0,01                       | 3,21               | 0,01                       | 4,69               | 0,01                       |               |                           | 0,0042                      |
|                               |                  | <sup>2</sup> iC= 0,007     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,007     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,007     |               |                           |                             |
|                               |                  | <sup>3</sup> Oss= 19       |                    | <sup>3</sup> Oss= 17       |                    | <sup>3</sup> Oss= 18       |               |                           |                             |
| 8/9                           | 2,75             | 0,02                       | 3,31               | 0,02                       | 4,62               | 0,02                       |               |                           | 0,0082                      |
|                               |                  | <sup>2</sup> iC= 0,008     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,008     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,007     |               |                           |                             |
|                               |                  | <sup>3</sup> Oss= 19       |                    | <sup>3</sup> Oss= 17       |                    | <sup>3</sup> Oss= 18       |               |                           |                             |
| 9/9                           | 2,13             | 0,01                       | 3,49               | 0,01                       | 4,47               | 0,01                       |               |                           | 0,0011                      |
|                               |                  | <sup>2</sup> iC= 0,007     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,006     |                    | <sup>2</sup> iC= 0,006     |               |                           |                             |
|                               |                  | <sup>3</sup> Oss= 19       |                    | <sup>3</sup> Oss= 16       |                    | <sup>3</sup> Oss= 17       |               |                           |                             |
| <sup>5</sup> ± U media g/100g |                  | 0,01                       |                    | 0,02                       |                    | 0,01                       |               |                           |                             |

<sup>1</sup>U = Si assume come incertezza estesa del Materiale di Riferimento il valore maggiore tra l'intervallo di confidenza e l'omogeneità del lotto p 95% k = 2. I valori dei materiali di riferimento e l'incertezza estesa di grasso, proteine, lattosio e caseine sono stati ottenuti attraverso l'elaborazione statistica dei risultati analitici considerati nel processo di caratterizzazione.

<sup>2</sup>iC= intervallo di confidenza è il rapporto dello scarto tipo di riproducibilità e la radice quadrata del numero delle osservazioni considerate nel processo di caratterizzazione.

<sup>3</sup>Oss= numero delle osservazioni valide considerate nel processo di caratterizzazione

<sup>4</sup>Omog= Omogeneità del lotto è stata verificata, in conformità alla norma ISO 13528 - Stastical Methods for Use in Proficiency Testing by Interlaboratory Comparisons, attraverso la determinazione del grasso con metodo ISO 9622 IDF 141C sul 10 % dei campioni prodotti

Il Laboratorio Standard Latte ha determinato con i seguenti metodi normati: il grasso ISO 1211/IDF 1D, le proteine ISO 8968 -2/IDF 20-2, le caseine ISO 17997-1/IDF 29 - 1 o ISO 17997-1/IDF 29 - 2, l'urea ISO 14637/IDF 195, il lattosio ISO 26462/IDF 214.

<sup>5</sup>U media = Valore di incertezza esteso medio dei campioni presenti nel lotto MRC171115

Maccarese, 19/11/2015

Il Responsabile del Laboratorio  
Dr.ssa Annunziata Fontana