



**ASSOCIAZIONE ITALIANA ALLEVATORI
LABORATORIO STANDARD LATTE**

Via Dell'Industria 24 - 00057 Maccarese (Roma)
Tel. 066678830 - Fax 066678811 - e mail lsl@aia.it

G16-M01
EDIZ. 04 REV. 01
DATA 31/12/2013

**CERTIFICATO MATERIALI DI RIFERIMENTO
LATTE DI BUFALA**

LOTTO MRB120716

(Scadenza 21/07/2016)

n°	Grasso g/100g	¹ ± U g/100g	Proteine g/100g	¹ ± U g/100g	Lattosio g/100g	¹ ± U g/100g	Urea mg/dl	¹ ± U mg/dl	⁴ Omog g/100g
1/9	7,98	0,04	3,69	0,03	5,44	0,03			0,0130
		² iC= 0,019		² iC= 0,016		² iC= 0,009			
		³ Oss = 14		³ Oss = 16		³ Oss = 11			
2/9	7,70	0,03	3,82	0,02	5,29	0,02			0,0000
		² iC= 0,016		² iC= 0,011		² iC= 0,008			
		³ Oss = 15		³ Oss = 15		³ Oss = 11			
3/9	7,40	0,02	3,96	0,02	5,14	0,01			0,0000
		² iC= 0,012		² iC= 0,011		² iC= 0,007			
		³ Oss = 15		³ Oss = 15		³ Oss = 11			
4/9	7,34	0,04	3,99	0,04	5,11	0,04			0,0195
		² iC= 0,011		² iC= 0,011		² iC= 0,009			
		³ Oss = 15		³ Oss = 15		³ Oss = 10			
5/9	6,56	0,03	4,35	0,02	4,70	0,02	42,81	0,36	0,0085
		² iC= 0,017		² iC= 0,007		² iC= 0,007		² iC= 0,178	
		³ Oss = 15		³ Oss = 15		³ Oss = 11		³ Oss = 4	
6/9	6,28	0,04	4,49	0,01	4,55	0,02			0,0000
		² iC= 0,018		² iC= 0,007		² iC= 0,009			
		³ Oss = 15		³ Oss = 15		³ Oss = 11			
7/9	5,99	0,02	4,62	0,01	4,40	0,04			0,0000
		² iC= 0,011		² iC= 0,007		² iC= 0,021			
		³ Oss = 15		³ Oss = 15		³ Oss = 13			
8/9	5,71	0,04	4,75	0,04	4,26	0,04			0,0207
		² iC= 0,013		² iC= 0,007		² iC= 0,019			
		³ Oss = 15		³ Oss = 15		³ Oss = 13			
9/9	5,14	0,03	5,02	0,02	3,96	0,03			0,0000
		² iC= 0,017		² iC= 0,012		² iC= 0,013			
		³ Oss = 14		³ Oss = 15		³ Oss = 12			
⁵ ± U media g/100g		0,03		0,03		0,03			

¹U = Si assume come incertezza estesa del Materiale di Riferimento il valore maggiore tra l'intervallo di confidenza e l'omogeneità del lotto p 95% k = 2. I valori dei materiali di riferimento e l'incertezza estesa di grasso, proteine, lattosio e caseine sono stati ottenuti attraverso l'elaborazione statistica dei risultati analitici considerati nel processo di caratterizzazione.

²iC= intervallo di confidenza è il rapporto dello scarto tipo di riproducibilità e la radice quadrata del numero delle osservazioni considerate nel processo di caratterizzazione.

³Oss= numero delle osservazioni valide considerate nel processo di caratterizzazione

⁴Omog= Omogeneità del lotto è stata verificata, in conformità alla norma ISO 13528 - Stastical Methods for Use in Proficiency Testing by Interlaboratory Comparisons, attraverso la determinazione del grasso con metodo ISO 9622 IDF 141C sul 10 % dei campioni prodotti

Il Laboratorio Standard Latte ha determinato con i seguenti metodi normati: il grasso ISO 1211/IDF 1D, le proteine ISO 8968 -2/IDF 20-2, le caseine ISO 17997-1/IDF 29 - 1 o ISO 17997-1/IDF 29 - 2, l'urea ISO 14637/IDF 195, il lattosio ISO 26462/IDF 214.

⁵U media = Valore di incertezza esteso medio dei campioni presenti nel lotto

MRB120716

Maccarese, 14/07/2016

Il Responsabile del Laboratorio
Dr.ssa Annunziata Fontana