



CERTIFICATO MATERIALI DI RIFERIMENTO
LATTE DI PECORA CRUDO
LOTTO MRP300517 Scadenza 08/06/2017

n°	Grasso g/100g	¹ ± U g/100g	Proteine g/100g	¹ ± U g/100g	Lattosio g/100g	¹ ± U g/100g	Caseine g/100g	¹ ± U g/100g	Urea mg/dl	¹ ± U mg/dl	⁴ Omog g/100g
1/9	8,15	² IC= 0,015 ³ Oss = 16 0,03	4,11	² IC= 0,010 ³ Oss = 16 0,02	4,58	² IC= 0,006 ³ Oss = 13 0,01	3,13	² IC= 0,018 ³ Oss = 10 0,04			0,0062
2/9	7,81	² IC= 0,010 ³ Oss = 15 0,02	4,34	² IC= 0,009 ³ Oss = 15 0,02	4,67	² IC= 0,005 ³ Oss = 12 0,01	3,32	² IC= 0,011 ³ Oss = 10 0,02			0,0040
3/9	7,51	² IC= 0,012 ³ Oss = 16 0,02	4,53	² IC= 0,008 ³ Oss = 16 0,02	4,75	² IC= 0,007 ³ Oss = 13 0,01	3,48	² IC= 0,011 ³ Oss = 11 0,02			0,0000
4/9	6,88	² IC= 0,011 ³ Oss = 16 0,03	4,95	² IC= 0,006 ³ Oss = 16 0,03	4,91	² IC= 0,007 ³ Oss = 13 0,03	3,84	² IC= 0,010 ³ Oss = 10 0,03			0,0125
5/9	6,56	² IC= 0,008 ³ Oss = 16 0,02	5,16	² IC= 0,007 ³ Oss = 17 0,02	5,00	² IC= 0,007 ³ Oss = 13 0,02	4,02	² IC= 0,014 ³ Oss = 11 0,03	45,00	² IC= 0,040 ³ Oss = 4 0,08	0,0116
6/9	6,24	² IC= 0,005 ³ Oss = 15 0,02	5,37	² IC= 0,007 ³ Oss = 16 0,02	5,08	² IC= 0,006 ³ Oss = 14 0,02	4,20	² IC= 0,012 ³ Oss = 10 0,02			0,0123
7/9	5,93	² IC= 0,008 ³ Oss = 17 0,02	5,58	² IC= 0,007 ³ Oss = 16 0,01	5,16	² IC= 0,008 ³ Oss = 14 0,02	4,37	² IC= 0,009 ³ Oss = 10 0,02			0,0051
8/9	5,62	² IC= 0,006 ³ Oss = 17 0,03	5,79	² IC= 0,005 ³ Oss = 15 0,03	5,24	² IC= 0,008 ³ Oss = 14 0,03	4,54	² IC= 0,010 ³ Oss = 10 0,03			0,0126
9/9	4,98	² IC= 0,010 ³ Oss = 16 0,03	6,21	² IC= 0,005 ³ Oss = 16 0,03	5,41	² IC= 0,008 ³ Oss = 14 0,03	4,90	² IC= 0,013 ³ Oss = 11 0,03			0,0129
⁵ ± U media g/100g		0,02		0,02		0,02		0,03			

¹U = Si assume come incertezza estesa del Materiale di Riferimento il valore maggiore tra l'intervallo di confidenza e l'omogeneità del lotto p 95% k = 2. I valori dei materiali di riferimento e l'incertezza estesa di grasso, proteine, lattosio e caseine sono stati ottenuti attraverso l'elaborazione statistica dei risultati analitici considerati nel processo di caratterizzazione.

²IC= intervallo di confidenza è il rapporto dello scarto tipo di riproducibilità e la radice quadrata del numero delle osservazioni considerate nel processo di caratterizzazione.

³Oss= numero delle osservazioni valide considerate nel processo di caratterizzazione

⁴Omog= Omogeneità del lotto è stata verificata, in conformità alla norma ISO 13528 - Statistical Methods for Use in Proficiency Testing by Interlaboratory Comparisons, attraverso la determinazione del grasso con metodo ISO 9622 IDF 141C sul 10 % dei campioni prodotti

Il Laboratorio Standard Latte ha determinato con i seguenti metodi normati: il grasso ISO 1211/IDF 1D, le proteine ISO 8968 -2/IDF 20-2, le caseine ISO 17997-1/IDF 29 - 1 o ISO 17997-1/IDF 29 - 2, l'urea ISO 14637/IDF 195, il lattosio ISO 26462/IDF 214.

⁵U media = Valore di incertezza esteso medio dei campioni presenti nel lotto MRP300517

Maccarese, 01/06/2017

Il Responsabile del Laboratorio
Dr.ssa Annunziata Fontana