



Associazione Italiana Allevatori
Laboratorio Standard Latte

Via dell'Industria snc- 00054 Maccarese (Roma)
Tel. 066678830 – Fax 066678811 – email isl@aia.it

CERTIFICATO MATERIALI DI RIFERIMENTO
CARICA BATTERICA TOTALE
IMPULSI (imp x1000/ml)

Camp.	Lotto	IBC*1000/ml	n	sR	±U	Scadenza
A1	MRCBT071221	430	51	39	11	06/12/2022
B1	MRCBT100122	926	19	87	40	09/01/2023
C1	MRCBT290920	2429	49	165	47	28/09/2022
D1	MRCBT290920	4739	50	340	96	28/09/2022
D2	MRCBT071221	6252	49	393	112	06/12/2022
P	MRCBTP071221	1515	50	193	55	06/12/2022
P1	MRCBTP100122	926	19	87	40	09/01/2023

Legenda:

U =incertezza estesa del valore assegnato con $k=2$ $p=95\%$. L'incertezza di misura viene calcolata secondo la formula $u(x)=sR/\sqrt{n}$ (ISO GUIDE 35:2017)

sR= scarto tipo di riproducibilità

n= numero delle osservazioni valide considerate nel processo di caratterizzazione

L'omogeneità del lotto è stata verificata, in conformità alla norma ISO 13528 - Stastical Methods for Use in Proficiency Testing by Interlaboratory Comparisons, attraverso la determinazione della carica batterica totale con metodo ISO16297-IDF161:2013.

Maccarese, 18/01/2022

Il responsabile del Laboratorio
Dott.ssa Annunziata Fontana



Associazione Italiana Allevatori

Laboratorio Standard Latte

Via dell'Industria snc- 00054 Maccarese (Roma)
Tel. 066678830 – Fax 066678811 – email isl@aia.it

PROTOCOLLO OPERATIVO PER LA DETERMINAZIONE DELLA CARICA BATTERICA TOTALE CON METODO FLUOROPTOELETTRONICO

Latte liofilizzato

1. Ricostituire i campioni con 25 grammi di acqua deionizzata sterile a circa 30°C,
2. Agitare con cura,
3. Lasciare riposare il campione per circa 30 minuti in modo da dar tempo ai batteri di reidratarsi,
4. Se, eventualmente fossero presenti alcune particelle in sospensione porre la provetta nel bagnomaria a 40°C± 2°C nei due minuti precedenti l'analisi,
5. Agitare i campioni, eseguire le analisi in doppio secondo la procedura del laboratorio.

N.B. Tutti i campioni sono addizionati di sodio azide alla concentrazione del 0.02%.