



**ASSOCIAZIONE ITALIANA ALLEVATORI
LABORATORIO STANDARD LATTE**

Via Dell'Industria SNC - 00054 Maccarese (Roma)
Tel. 066678830 - Fax 066678811 - e mail Isl@aia.it

**CERTIFICATO MATERIALI DI RIFERIMENTO
CARICA BATTERICA TOTALE
LATTE LIOFILIZZATO**

IMPULSI (x1000/ml)

Camp.	Lotto	IBC*1000/ml	n	sR	±U	Scadenza
A1	MRCBT291122	223	45	24	7	28/11/2023
B1	MRCBT270922	1146	52	342	95	26/09/2023
C1	MRCBT291122	2318	44	239	72	28/11/2023
D1	MRCBT270922	5381	51	439	123	26/09/2023
P1	MRCBTP270922	1654	50	168	48	26/09/2023
P2	MRCBTP270922	1146	52	342	95	26/09/2023

U =incertezza estesa del valore assegnato con k=2 p=95%. L'incertezza di misura viene calcolata secondo la formula $u(x)=sR/\sqrt{n}$ (ISO GUIDE 35:2017)

sR= scarto tipo di riproducibilità

n= numero delle osservazioni valide considerate nel processo di caratterizzazione

L'omogeneità del lotto è stata verificata, in conformità alla norma ISO 13528 - Stastical Methods for Use in Proficiency Testing by Interlaboratory Comparisons, attraverso la determinazione della carica batterica totale con metodo ISO16297-IDF161:2013 .

Maccarese, 17/01/2023

Il Responsabile del Laboratorio

Dr.ssa Annunziata Fontana



Associazione Italiana Allevatori

Laboratorio Standard Latte

Via dell'Industria snc- 00054 Maccarese (Roma)
Tel. 066678830 – Fax 066678811 – email isl@aia.it

PROTOCOLLO OPERATIVO PER LA DETERMINAZIONE DELLA CARICA BATTERICA TOTALE CON METODO FLUOROPTOELETTRONICO

Latte liofilizzato

1. Ricostituire i campioni con 25 grammi di acqua deionizzata sterile a circa 30°C,
2. Agitare con cura,
3. Lasciare riposare il campione per circa 30 minuti in modo da dar tempo ai batteri di reidratarsi,
4. Se, eventualmente fossero presenti alcune particelle in sospensione porre la provetta nel bagnomaria a 40°C± 2°C nei due minuti precedenti l'analisi,
5. Agitare i campioni, eseguire le analisi in doppio secondo la procedura del laboratorio.

N.B. Tutti i campioni sono addizionati di sodio azide alla concentrazione del 0.02%.