



**CAMPIONE DI LATTE BOVINO - CONTENUTO DI UREA**  
**LOTTO MRU 060318 - SCADENZA 05/09/18**

| n°    | volume ml | urea<br>mg/100ml | $\pm U^1$ | IC <sup>2</sup> | oss <sup>3</sup> | omog <sup>4</sup> |
|-------|-----------|------------------|-----------|-----------------|------------------|-------------------|
| STD 0 | 3         | 0*               |           |                 |                  |                   |
| STD 1 | 3         | 27,6             | 0,7       | 0,33            | 11               | 0,22              |
| 1     | 24        | 21,7             | 1,1       | 0,52            | 10               | 0,54              |
| 2     | 24        | 27,6             | 0,7       | 0,33            | 11               | 0,22              |
| 3     | 24        | 32,9             | 0,6       | 0,31            | 11               | 0,44              |
| 4     | 24        | 36,2             | 0,6       | 0,30            | 11               | 0,31              |
| 5     | 24        | 41,1             | 1,1       | 0,53            | 10               | 0,00              |
| 6     | 24        | 45,9             | 0,6       | 0,32            | 8                | 0,23              |
| 7     | 24        | 49,0             | 0,9       | 0,44            | 9                | 0,21              |
| 8     | 24        | 52,5             | 0,7       | 0,33            | 11               | 0,24              |
| 9     | 24        | 56,8             | 0,9       | 0,46            | 9                | 0,23              |
| 10    | 24        | 59,4             | 0,6       | 0,29            | 10               | 0,13              |

\*Il valore dello standard 0 deve essere <30 mg/l (3 mg/dl) come riportato dalla norma ISO 14637:2004 (E) o IDF 195:2004(E) § 8.7

<sup>1</sup>U = Si assume come incertezza estesa del Materiale di Riferimento il valore maggiore tra l'intervallo di confidenza e l'omogeneità del lotto p 95% k = 2

<sup>2</sup>IC= intervallo di confidenza è il rapporto dello scarto tipo di riproducibilità e la radice quadrata del numero delle osservazioni considerate nel processo di caratterizzazione.

<sup>3</sup>Oss= numero delle osservazioni valide considerate nel processo di caratterizzazione

<sup>4</sup>Omog= Omogeneità del lotto è stata verificata, in conformità alla norma ISO 13528 - Statistical Methods for Use in Proficiency Testing by Interlaboratory Comparisons, attraverso la determinazione dell'urea con metodo ISO 14637 IDF195:2004

STD0 - STD1: campione da 3ml di latte sgrassato, trattato termicamente, in provette di vetro con tappo a vite ed etichetta riportante il logo dell'A.I.A., il lotto di produzione, la data di scadenza ed i codici identificativi.

1-10: campioni da 24ml di latte trattato termicamente in provette di vetro con tappo a vite ed etichetta riportante il logo dell'A.I.A., il lotto di produzione, la data di scadenza ed i codici identificativi.

**Conservazione e utilizzo:** Conservare a 4°C± 2°C. Una volta aperto il campione deve essere utilizzato in breve tempo

**Sicurezza:** i campioni non sono destinati all'alimentazione umana. Contengono Bronopol Tecnico 0,03% (p/v)

Maccarese, 26/03/18

Il Responsabile del Laboratorio  
Dr.ssa Annunziata Fontana