



**Associazione Italiana Allevatori
Laboratorio Standard Latte**

PROGRAMMA

Dati A nali si M etodi O rganizzazione C onfronti L aboratori E sperti

RING TEST ROUTINE CARICA BATTERICA TOTALE

APRILE 2010

METODO FLUOROPTOELETTRONICO

VIA DELL'INDUSTRIA 24 - 00057 MACCARESE ROMA
Tel. 06 6678830 Fax. 06 6678811 e-mail lsl@aia.it



Associazione Italiana Allevatori Laboratorio Standard Latte

VALUTAZIONE DEL RING TEST

Nella descrizione della valutazione del Ring Test sarà seguita l'impaginazione del documento. L'argomento trattato sarà indicato dal nome o riferimento alla tabella.

➤ Ordinamento laboratori

Nella tabella è riportato l'ordinamento dei laboratori ottenuto dal calcolo della distanza euclidiana secondo la seguente formula:

$$D = \sqrt{\frac{2}{(m \text{ diff}) + st}}$$

Dove:

D = distanza euclidiana dall'origine degli assi ;

m diff = differenza tra la media dei risultati del laboratorio ed il valore di riferimento;

st = scarto tipo delle differenze tra i singoli risultati del laboratorio e i singoli valori di riferimento.

La differenza dal valore di riferimento (m diff) e lo scarto tipo delle differenze (st) sono rilevabili nelle tabelle che riportano i risultati analitici.

Per monitorare nel tempo i propri risultati ottenuti nei singoli Ring Test, si dovrebbe riportare la percentuale dell'ordinamento (terza colonna del riquadro di ogni analita) su una carta di controllo.

➤ Tabelle riportanti i risultati

Lo Z Score è calcolato mediante la seguente formula:

$$ZS = \frac{m - VAL\ RIF}{st}$$

Dove: m = media dei risultati di analisi di ogni laboratorio

VAL RIF = valore di riferimento (mediana)

st = scarto tipo

Come riportato nella pubblicazione "The international harmonized protocol for the proficiency testing of (chemical) analytical laboratories (Pure & Appl. Chem. Vol. 65, n. 9 pp 2123 – 2144, 1993) è possibile la seguente classificazione:

$Z < 2$	Soddisfacente
$2 < Z > 3$	Dubbio
$Z > 3$	Insoddisfacente

In altri termini, i laboratori compresi tra 0 e 1 di ZS sono nella situazione auspicabile. Quelli compresi nella fascia tra 1 e 2 hanno una posizione soddisfacente. I laboratori compresi tra 2 e 3 sono nella fascia di allarme e quelli posti oltre il 3 sono “fuori controllo”.

Sono stati calcolati i singoli ZS per ogni campione. La valutazione di cui sopra dovrebbe essere applicata per ogni singolo campione.

- **Grafico della dispersione dei risultati in base allo scarto tipo delle differenze (st diff) e differenza dalla media di riferimento (m diff).**

Sull'asse delle ordinate sono riportati gli scarti tipo delle differenze (st diff) e su quello delle ascisse sono riportate le differenze della media del laboratorio dal valore di riferimento (m diff).



Associazione Italiana Allevatori

Laboratorio Standard Latte

LEGENDA

La pagina seguente riporta una tabella come esempio di elaborazione dei risultati di analisi di un Ring Test.

La comprensione della legenda risulterà agevolata se si consulterà contemporaneamente il testo e la tabella.

Poiché il numero dei laboratori è elevato, per ogni analisi possono essere presenti anche più fogli

1. Numero di identificazione del laboratorio che viene assegnato ad ogni Ring Test. La chiave identificativa viene comunicata via e-mail e deve essere riportata in calce all'elenco dei laboratori partecipanti.
2. Numero identificativo dei campioni. Sequenzialmente è riportata la prima e la seconda ripetizione di analisi.
3. Media delle due ripetizioni e media aritmetica di tutti i risultati di analisi.
4. Nel riquadro che è stampato in tutte le pagine, sono riportate: la media aritmetica (Media), il valore minimo (Min), quello massimo (Max), lo scarto tipo (ST) e il valore di riferimento (Val Rif). Quest'ultimo è rappresentato dalla mediana ed è considerato il valore "vero" a cui far riferimento per tutte le elaborazioni e confronti. Sia nel calcolo della media che nel calcolo della mediana non sono considerati i campioni outlier. Nell'ultima riga sono riportati i valori calcolati sulle medie dei laboratori.
5. I valori dei campioni outlier al test di Cochran e di Grubbs (vedi tabella Ripetibilità – Riproducibilità – Outlier specifica per ogni analita) sono stampati in grassetto.
6. Risultato mancante, sostituito con il corrispondente valore della mediana, al fine di poter calcolare lo Z Score della media dei risultati. Le cifre sono inserite in un riquadro.
7. Per memoria si ricorda la formula dello ZS: *risultato lab – valore di riferimento / scarto tipo dei risultati considerati*. In questa parte della tabella sono riportati i risultati del calcolo dello Z Score:

- calcolato per singolo campione (ZS CAMP);
 - calcolato con la media del laboratorio meno la media del valore di riferimento (mediana) e lo scarto tipo (ST) delle medie di tutti i laboratori (ZS LAB);
8. In questa parte della tabella sono riportate:
- la differenza di ogni singolo campione dal valore di riferimento riportato nel riquadro (v. punto 4);
 - la media aritmetica delle singole differenze (m diff);
 - lo scarto tipo delle differenze (st diff)
 - la distanza euclidiana (D) o distanza dagli assi ed è calcolata come radice quadrata della somma dei quadrati di m diff e st diff. Utilizzando il valore di "D" è possibile ottenere un ordinamento dei laboratori.
9. In questa parte della tabella sono riportati:
- lo slope o pendenza della retta (SLOPE);
 - il bias o intercetta (BIAS);
 - la correlazione (CORR).

Per il calcolo si utilizzano i risultati dei singoli laboratori e il Valore di Riferimento riportato nel riquadro (v. punto 4).



ASSOCIAZIONE ITALIANA ALLEVATORI LABORATORIO STANDARD LATTE

Per l'organizzazione e l'elaborazione dei dati del RING TEST, il Laboratorio Standard Latte segue in modo conforme i requisiti previsti nei seguenti documenti o norme:

- ILAC - G13: 2007 (Guidelines for the requirements for the competence of providers of proficiency testing schemes);
- ISO 5725 – 2: 1994 – Accuracy (trueness and precision) of measurement methods and results – part 2;
- Pure & Appl. Chem. Vol. 65, n°9 pp.2123-2144, 1993 (The International harmonized protocol for the proficiency testing of analytical laboratories);
- FIL/IDF 135 B: 1991 (Precision characteristics of analytical methods- outline of collaborative study procedure);
- ISO-IEC Guide 43-1 del 1997 (Proficiency testing by interlaboratory comparisons – Part 1: Development and operation of Proficiency testing schemes).

Il Laboratorio Standard Latte dell'AIA ha il Sistema di Gestione per la Qualità certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001-2008 dal CSQA con il seguente scopo: Progettazione, preparazione e commercializzazione di materiali di riferimento certificati nel settore lattiero-caseario. Progettazione, organizzazione e realizzazione di prove valutative interlaboratorio.

Il Responsabile del Laboratorio
(Dott.ssa Annunziata Fontana)



**ASSOCIAZIONE ITALIANA ALLEVATORI
LABORATORIO STANDARD LATTE**

**ELENCO DEI LABORATORI PARTECIPANTI
RING TEST CARICA BATTERICA TOTALE
APRILE 2010**

ARA ABRUZZO
ARA EMILIA ROMAGNA
ARA FRIULI
ARA LIGURIA
ARA LOMBARDIA
ARA MARCHE
ARA MOLISE
ARA PIEMONTE
ARA PUGLIA
ARA SARDEGNA NURAXINIEDDU (OR)
ARA VENETO
ARTE CASEARIA
CASTALAB
CENTRO CASEARIO PIVETTI
CHELAB
DAILY LABORATORY LATVIA
FEDERAZIONE LATT. SOCIALI BOLZANO
GRANAROLO SPA BOLOGNA
IST. ZOOPROF. SPERIM. BRESCIA
IST. ZOOPROF. SPERIM. GROSSETO
IST. ZOOPROF. SPERIM. PALERMO
IST. ZOOPROF. SPERIM. PIACENZA
IST. ZOOPROF. SPERIM. POTENZA
IST. ZOOPROF. SPERIM. PUTIGNANO
IST. ZOOPROF. SPERIM. RAGUSA
IST. ZOOPROF. SPERIM. TERAMO
IST. ZOOPROF. SPERIM. TORINO
LAB.SERV.PROD-ANIM.LATTE AOSTA
LABORATORIO CREA
LABORATORIO LATTERIA SORESINA
LABORATORIO STANDARD LATTE
MALTA DAIRY PRODUCTCS
VENETO AGRICOLTURA THIENE

LABORATORI PARTECIPANTI N.33 CON N.39 STRUMENTI

Vs strumento n°

Invio dei campioni	20/04/2010
Data indicata per l'invio dei risultati	29/04/2010
% dei risultati ricevuti nei limiti indicati	70%
Ultimi risultati ricevuti	03/05/2010
Invio delle elaborazioni statistiche	27/05/2010
Giorni impiegati tra l'invio dei campioni e l'elaborazione	37
Responsabile dell'elaborazione	Alessandro Carducci



ORDINAMENTO LABORATORI

RING TEST CARICA BATTERICA TOTALE

APRILE 2010

IMPULSI

ORD	LAB	D	%
1	16	113	3%
2	4	186	5%
3	5	186	8%
4	24	253	11%
5	34	265	13%
6	26	442	16%
7	8	453	18%
8	9	453	21%
9	10	453	24%
10	30	547	26%
11	19	696	29%
12	20	699	32%
13	17	781	34%
14	18	781	37%
15	29	823	39%
16	32	956	42%
17	15	991	45%
18	3	1007	47%
19	13	1362	50%
20	2	1529	53%
21	11	1562	55%
22	14	1654	58%
23	27	1686	61%
24	12	1704	63%
25	37	1749	66%
26	28	1760	68%
27	25	1885	71%
28	6	1915	74%
29	35	2138	76%
30	22	2153	79%
31	7	2755	82%
32	33	2761	84%
33	1	3324	87%
34	21	3467	89%
35	36	3634	92%
36	31	4278	95%
37	39	4806	97%
38	23	9348	100%

CFU

ORD	LAB	D	%
1	20	25	3%
2	32	45	5%
3	5	80	8%
4	9	95	10%
5	34	104	13%
6	28	108	15%
7	24	109	18%
8	3	130	21%
9	13	147	23%
10	14	150	26%
11	10	161	28%
12	11	165	31%
13	30	171	33%
14	29	221	36%
15	18	242	38%
16	26	273	41%
17	22	312	44%
18	37	326	46%
19	15	326	49%
20	27	349	51%
21	33	362	54%
22	6	374	56%
23	21	391	59%
24	38	394	62%
25	1	408	64%
26	2	432	67%
27	16	511	69%
28	7	551	72%
29	25	583	74%
30	12	606	77%
31	8	617	79%
32	17	624	82%
33	31	671	85%
34	4	706	87%
35	35	740	90%
36	19	747	92%
37	39	777	95%
38	36	905	97%
39	23	1234	100%

LEGENDA: ORD = ordinamento; D = distanza euclidiana dall'origine degli assi.

$$\sqrt{(m \text{ diff})^2 + st^2}$$

dove **m diff** = m lab - valore di riferimento;
st = scarto tipo delle differenze

I VALORI ALL'INTERNO DEL RIQUADRO SONO RELATIVI A LABORATORI CHE HANNO ALMENO UN VALORE SOSTITUITO CON IL VALORE DI RIFERIMENTO



RING TEST CARICA BATTERICA TOTALE APRILE 2010

RIPETIBILITA' - RIPRODUCIBILITA' - OUTLIERS

IMPULSI*1000/ml

Campione	Lab.	Utili	Media	r	R	Sr	SR	RSDr	RSDR	RSDL	Lab. Out
1		34	18899	577,74	8603,43	204,15	3040,08	1,08	16,09	16,05	!
2		31	4189	1095,33	3949,04	387,04	1395,42	9,24	33,31	32,01	
3		33	996	131,57	450,38	46,49	159,14	4,67	15,97	15,27	!
4		36	1361	181,62	605,80	64,18	214,06	4,72	15,73	15,00	!

MEDIE GENERALI

Media	r	R	Sr	SR	RSDr	RSDR	RSDL	r/R
6361	629,25	4748,26	222,35	1677,83	4,93	20,27	19,58	0,13

LABORATORI OUTLIERS

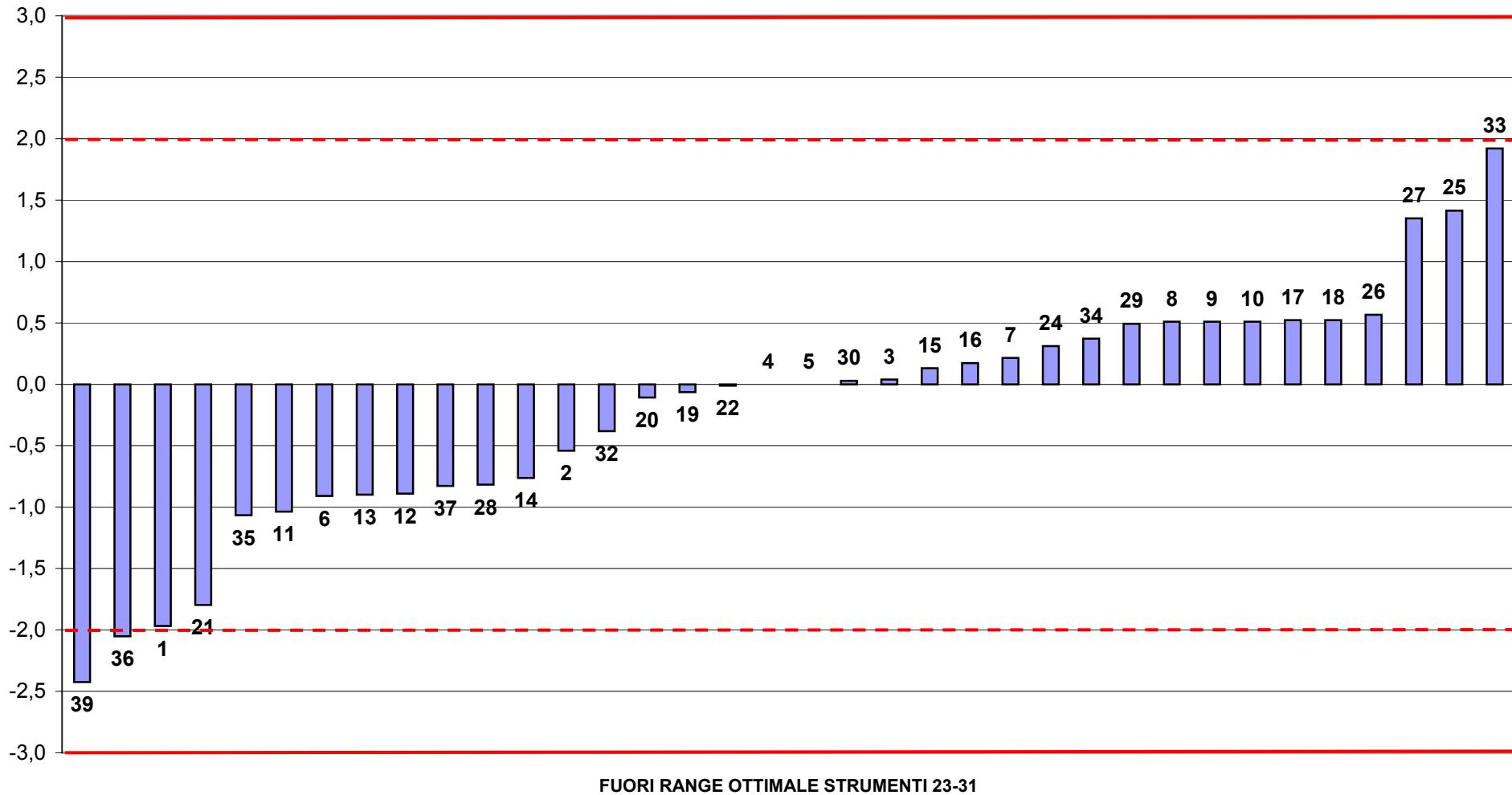
OBS	CAMP	LAB	RIP1	RIP2	Test
1	1	3	17113	19716	Outlier per Test di Cochran
2	1	2	16290	17919	Outlier per Test di Cochran
3	1	31	26683	27931	Outlier per Test di Cochran
4	1	23	3180	3241	Outlier per Test di Grubbs
5	3	31	1763	1603	Outlier per Test di Grubbs
6	3	15	1497	1497	Outlier per Test di Grubbs
7	4	23	491	387	Outlier per Test di Grubbs

LEGENDA

r	ripetibilità'
R	riproducibilità
Sr	scarto tipo della ripetibilità
SR	scarto tipo della riproducibilità
RSDr	ripetibilità espressa in unità di media
RSDR	riproducibilità espressa in unità di media
RSDL	frazione di RSDR dovuta alla differenza fra i laboratori
OUT	outlier

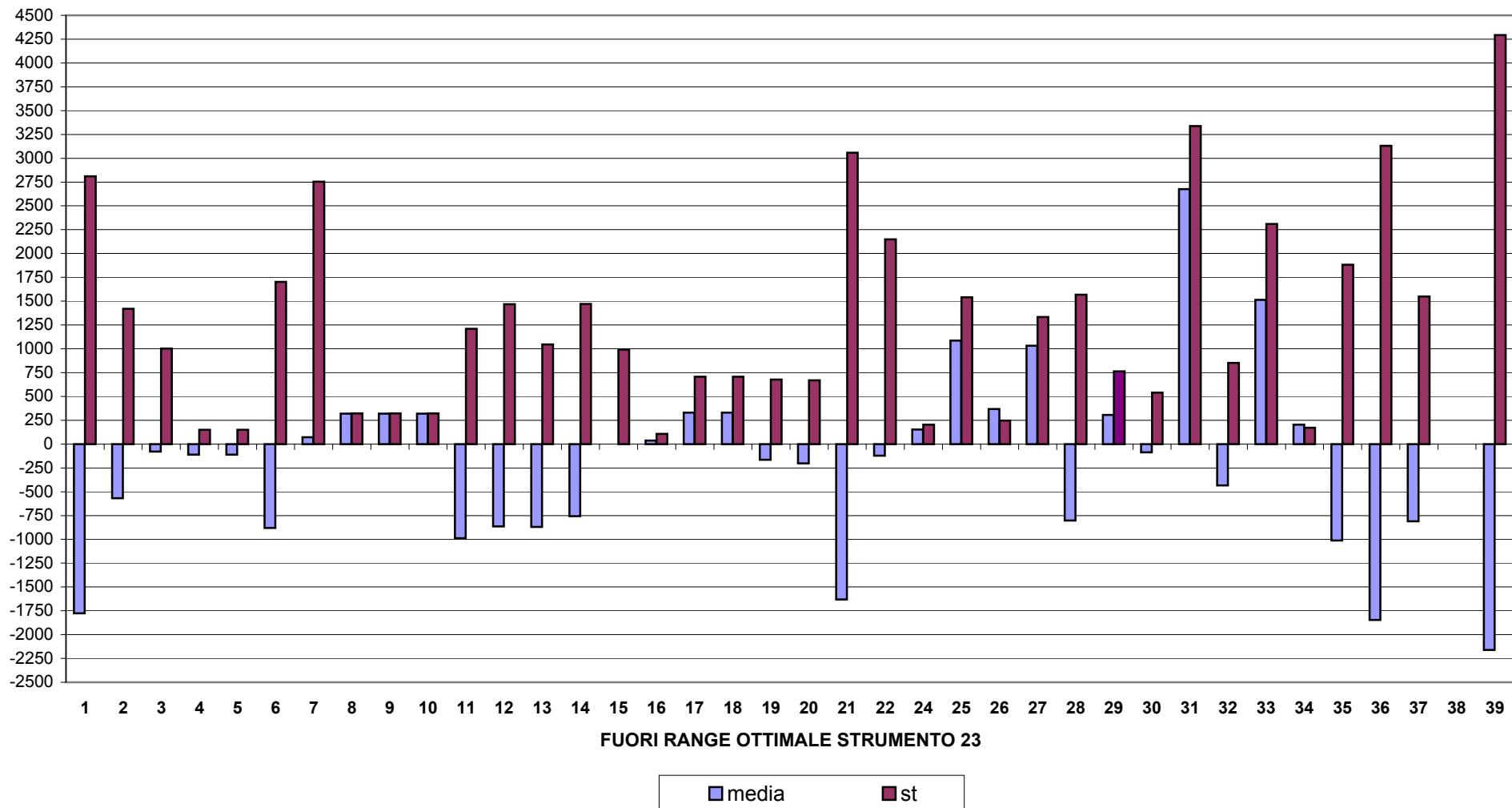


RING TEST CBT APRILE 2010 Z SCORE IMPULSI





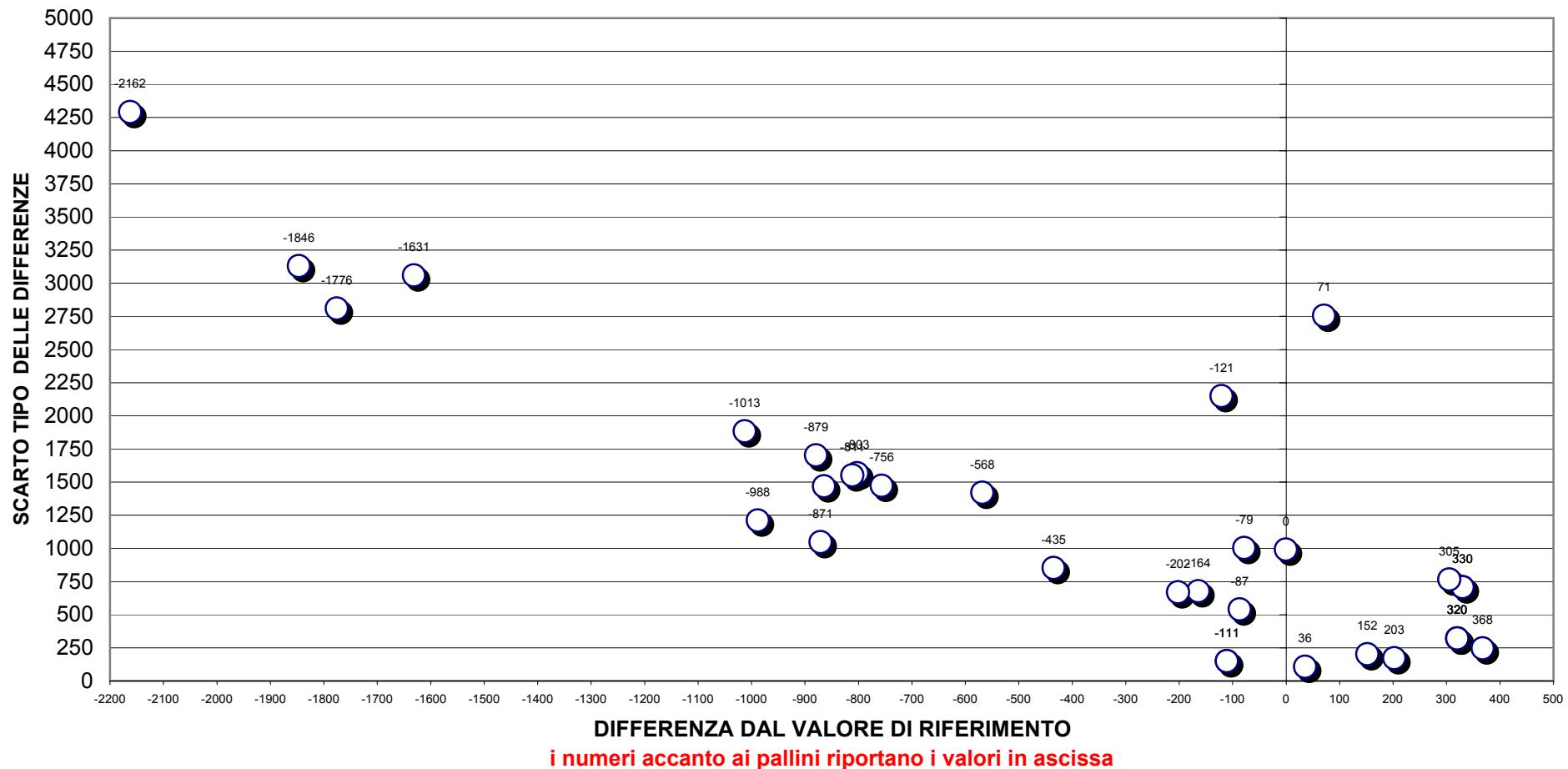
RING TEST CBT APRILE 2010
media delle differenze dal valore di riferimento e scarto tipo delle differenze
IMPULSI



■ media ■ st



RING TEST CBT APRILE 2010 CONTENUTO IN IMPULSI*1000/ml





RING TEST CARICA BATTERICA TOTALE APRILE 2010

RIPETIBILITA' - RIPRODUCIBILITA' - OUTLIERS

CFU*1000/ml

Campione	Lab.	Utili	Media	r	R	Sr	SR	RSDr	RSDR	RSDL	Lab. Out
1		38	2900	102,39	2227,31	36,18	787,04	1,25	27,14	27,11	!
2		31	866	219,22	1084,63	77,46	383,26	8,95	44,26	43,35	
3		36	242	29,96	210,57	10,59	74,41	4,38	30,80	30,49	
4		37	295	32,85	215,10	11,61	76,01	3,94	25,77	25,47	!

MEDIE GENERALI

Media	r	R	Sr	SR	RSDr	RSDR	RSDL	r/R
1076	123,00	1247,79	43,46	440,92	4,63	31,99	31,60	0,10

LABORATORI OUTLIERS

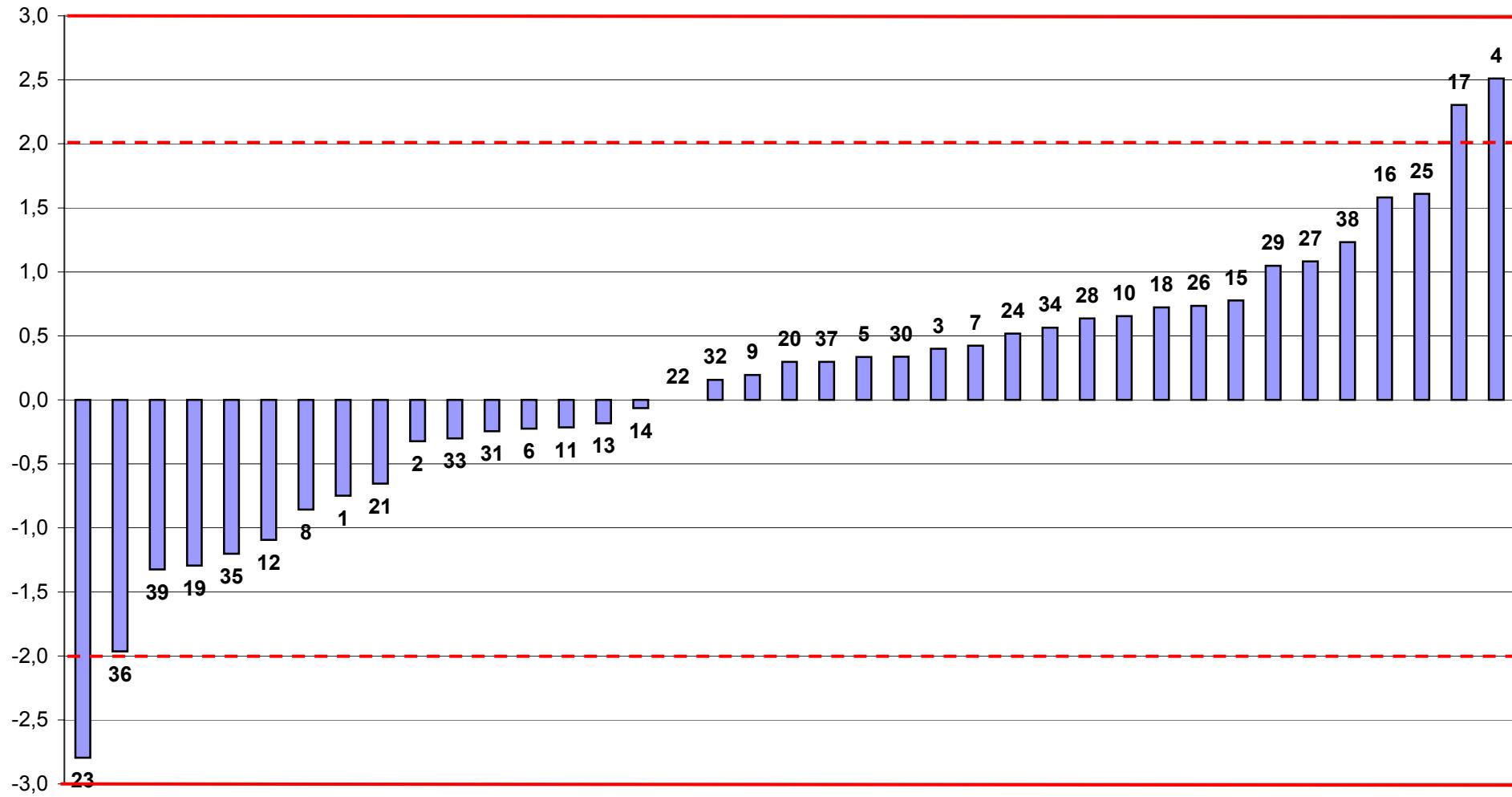
OBS	CAMP	LAB	RIP1	RIP2	Test
1	1	3	3023	3499	Outlier per Test di Cochran
2	4	17	526	418	Outlier per Test di Cochran

LEGENDA

r	ripetibilità
R	riproducibilità
Sr	scarto tipo della ripetibilità
SR	scarto tipo della riproducibilità
RSDr	ripetibilità espressa in unità di media
RSDR	riproducibilità espressa in unità di media
RSDL	frazione di RSDR dovuta alla differenza fra i laboratori
OUT	outlier

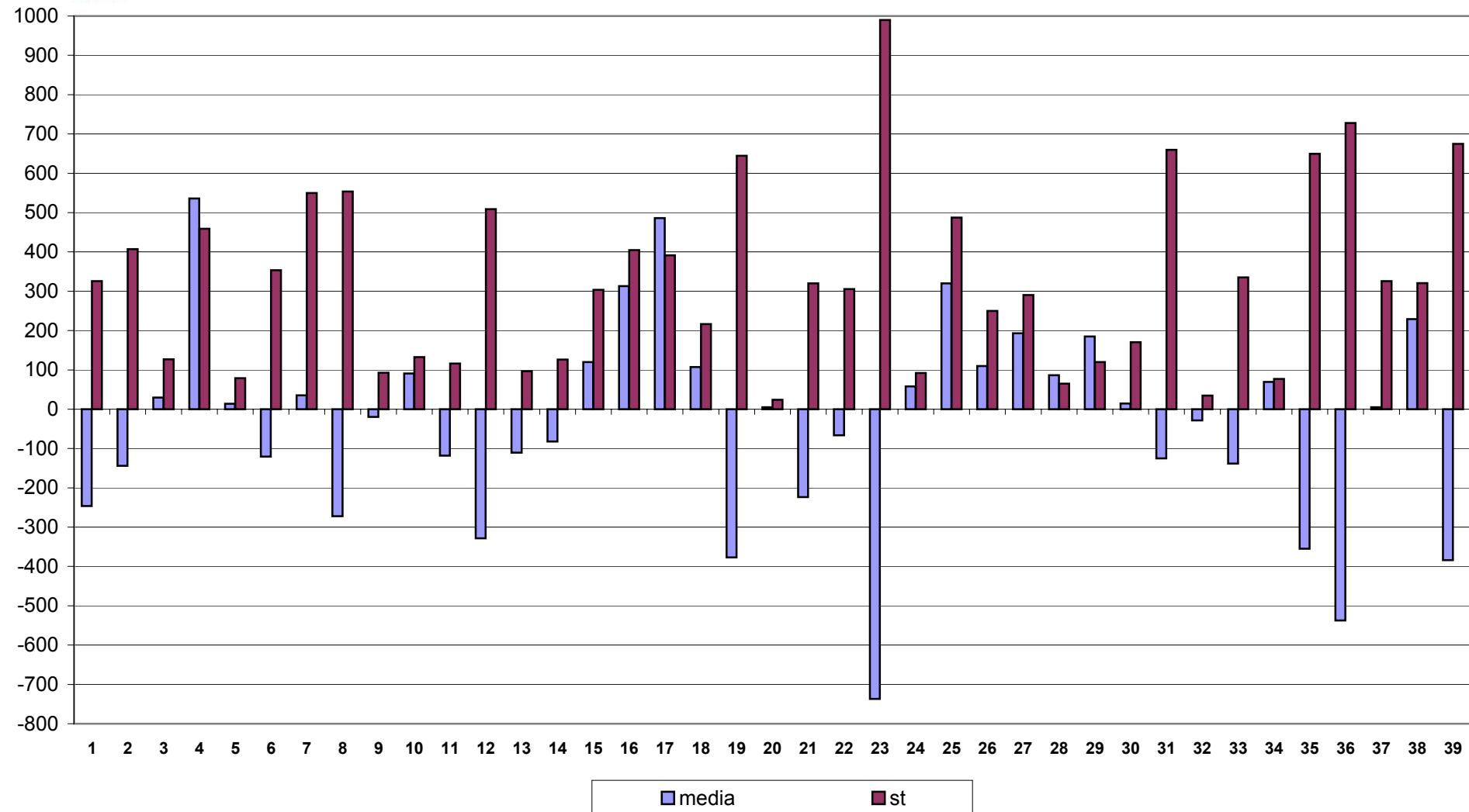


RING TEST CBT APRILE 2010 Z SCORE CFU





RING TEST CBT APRILE 2010
media delle differenze dal valore di riferimento e scarto tipo delle differenze
CFU



■ media

■ st



RING TEST CBT APRILE 2010 CONTENUTO IN CFU*1000/ml

SCARTO TIPO DELLE DIFFERENZE

